

График проведения лабораторных работ на II полугодие 2022/23 уч. год по 4 корп.

Дисциплина	Группы	Вид занятий	Преподаватель УВС	Дни недели часы	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Аудитория	
Технологии и оборудования неразъемных соединений	МТГ(б)-1-21, МТМ(б)-2-21 МАШ(б)-2-21(ПИ), МАШ(б)-ИСОП-1-21, Мг(б)-1-21	лб	Жумалиев Ж.М. Садыров К.А.	Пятница 9:30-10:50 9:30-10:50	9.01	16.02	15.03	29.03	5.04	12.04	19.04	26.04	3.05	10.05	17.05	24.05	31.05				4/116	
					Ручная дуговая сварка	Автоматическое сварка под слоем флюса	Стыковая сварка	Точечная сварка	Шовная сварка	Пайка паяльником	Изучение основных типов сварных соединений швов	Расчет параметров режима дуговой сварки пространственных положений	Измерение твердости св соедин соч	Взаимодействие припоя и металла ОСНОВЫ	Капиллярные явление припайки	Влияние величины на прочность пс	Влияние величины зазора на пр пс					
ТКМ	ТМО-1-2-22	лб	Айнабекова А.А. Курганова Д.М. Нарыжный С.В.	Понедельник Числитель 11:00-12:20	16.01	30.01	13.02	27.02	12.03	26.03	09.04	23.04										
					Резание 2	Резание 3	Резание 4	Литье 2	Литье 3	Давление 1,2	Сварка 2	Сварка 5										
Материаловедение 2	МФ 1-21	лб	Жумалиев Ж.М.	Пятница Еженедельно 16:00-17:20	9.01	16.02	15.03	29.03	5.04	12.04	19.04	26.04	3.05	10.05	17.05	24.05	31.05				4/116	
					Геометрия реж инструментов	Устройство и работа токарвинт станка	Устройство и работа фрез станков	Устройство и работа свер строгального станка	Внешняя характеристика источника питания	Ручная дуговая сварка	Автоматическая сварка под слоем флюса	Полуавтоматическая сварка	Стыковая сварка	Точечная сварка	Шовная сварка	Плазменная сварка	Обработка металлов давлением 1					
ТПМ	МТМ-2-22, МТГ-1-22	Лб	Курганова Д.М. Нарыжный С.В.	Пятница 13 00-14 20	24.01	31.01	7.02	14.02	21.02	28.02	7.03	14.03	21.03	28.03	04.04	11.04	17.04	25.04	02.05	09.05		
					Литье	Литье 1	Литье 2	Литье 3	Сварка	Сварка 1	Сварка 2	Сварка 5	Давление 1	Давление 2	Давление 3	Порошковая обработка металлов	Порошковая обработка металлов	Пластмасса	Пластмасса			

		пр	Айнабекова А.А. Нарыжный С.В.	Пятница знаменатель	26.01	09.02	01.03	22.03	05.04	19.04	26.04	03.05										
					Резание 1	Резание 1	Резание 2	Резание 2	Резание 3	Резание 3	Резание 4	Резание 4										
ТПАП	АТПП-1-22	лб	Айнабекова А.А. Нарыжный С.В.	Понедельник 11.00-12.20	15.01	22.01	29.01	05.02	12.02	19.02	26.02	04.03	11.03	18.03	25.03	01.04	08.04	15.04	22.04	29.04		
					Резание 1	Резание 2	Резание 2	Резание 3	Резание 3	Резание 4	Резание 4	Давление 1	Давление 2	Литье 2	Литье 3	Сварка 2	Сварка 5	Пластмасса	Порошковая металлургия	Защита лаб. работ		
Нормирование точности	Мг(б)-1-22 МАШ(б)-2-22(ПИ), МАШ(б)-ИСОП-1-22	Лб.	Мамбеталиев Т.С. Алымкулов Б.Н.	Четверг 9.30-10.50																		
				Четверг 11.00-12.20																		
					Косвенные измерения объёмов и плотностей деталей		Определение величины технолог. допуска статистич. методом		Определение действительного размера многократными измерением штангенциркуля		Измерение линейных размеров ультразвуковым дальнометром		Определение сравнительной погр. различных средств измерений лин размеров		Измерение шероховатости поверхности деталей		Профилометр мод 283 с унифицированной электронной системой		Устройство прибора для измерения шероховатости поверхности MarSurf M400			
ТиОНС	МТг-1-20, МТМ-2-20 МАШ-2-20, Мг-1-20,	Лб пр	Айнабекова А.А. Нарыжный С.В.	Понедельник 14:30-15:50	23.01	30.01	6.02	13.02	20.02	27.02	06.03	13.03	20.03	27.03	03.04	10.04	17.04	24.04	01.05	08.05		
					Изучение основных типов сварных соединений и швов				Расчет параметров режима дуговой сварки при различных пространственных положениях				Измерение твердости сварных соединений в поперечном сечении				Изучение методов контроля качества паяных соединений					
Технология изделий из природных материалов	МТг(б)-1-21(ТКМ), МТМ(б)-2-21	Лб пр	Садыров К.А.	Среда 8:00-9:20	26.01	2.02	9.02	16.02	23.02	02.03	9.03	16.03	23.03	30.03	06.04	13.04	20.04	27.04	04.05	11.05	4корп. 4/116	
					Ознакомление с керамическими изделиями(пр)	Изучение свойств керамических материалов(лб)	Ознакомление с керамическими изделиями(пр)		Определение водопоглощения образцов керамических изделий	Определение емкости нескольких образцов керамических изделий	Классификация керамических материалов и их характеристика.	Варка легкоплавкого стекла	Расчет состава стекольной шихты	Расчет коэффициента термического расширения стекла по Аппену	Расчет шихтового состава стекол и глазурей по их молекулярной формуле							
Х и	МТг(б)	Лб	Дыйканбаева	Четверг	18.01	25.01	9.02	1.02	8.02	15.02	22.02	29.02	07.03	14.03	28.04	04.04	18.04	25.04	25.04	02.05		

)-1-21(ТКМ), МТМ(б)-2-21	пр	У.М.	9.30:1-11:00 еженедельно	Цементация стали (лб)	Цементация стали (лб)	Цианирование стали(пр)	Цианирование стали(пр)	Азотирование стали(лб)	Азотирование стали(лб)	Алитирование стали(пр)	Алитирование стали(пр)	Борирование стали(пр)	Борирование стали(пр)	Силицирование стали(пр)	Силицирование стали(пр)	Силицирование стали(пр)	Хромирование стали(пр)	Хромирование стали(пр)	Хромирование стали(пр)	4корп 4/113 4/116 4/212
ИМП - 1	МТМ МТГ (б)-1-22	Лб	Дыйканбаева У.М. Курганова Д.М.	Понедельник	15.01	22.01	29.01	05.02	12.02	19.02	26.02	04.03	11.03	18.03	25.03	01.04	15.04	22.04	29.04	06.05	4корп 4/113 4/116 4/212
				09.00-10.50 еженедельно	Исследование макроанализа конструкционных материалов	Диаграмма двухкомпонентных сплавов	Исследование микроанализа конструкционных материалов	Технология получения микрошлифа	Макрофактографическое исследование	Микрофактографические исследования	Термический анализ конструкционных материалов										
CAD/CAM/CNC процессы	МАШ(б)-2-21(ПИ), МАШ(б)-ИСОП-1-21, Мг(б)-1-21), МТГ(б)-1-21),	лб	Баялиева.Ч.Т																		
				Понедельник 8:00-9:20 9.30-10.50	Основные этапы твердотельного моделирования	Повернутая бобышка	Бобышка по траектории	Бобышка по сечениям	Дополнительная, справочная геометрия	Детали из листового металла	Повернутые моделирование	Анимация	Рендеринг	Резьбы, гайки, болты, сверла	Сборка	Оформление рабочих чертежей по ЕСКД	4/210				
Учебные мастерские	ИСОП-1-23 Мг(б)-1-23, МТГ(б)-1-23	лб	Жумалиев.Ж.М		9.02	16.02	1.03	15.03	29.03	05.04	12.04	19.04	26.04	3.04	10.04	17.04					4/113
				Пятница 13:00-14:20	Классификация станков	Обработка наружных и внутренних поверхностей	Нарезание наружных и внутренних резьбы	Геометрия режущих инструментов	Составление операционной карты по токарной обработке	Выпильные задания	Сверление и развешивание	Разновидности сверлильных и расточных станков	Изменение геометрии параметров сверла	Изменение геометрии параметров разветок	Фрезирование	Устройства вертик фрез станки					